

## NEVERAS INSULADAS DISEÑADAS PARA MANETENR LA COMIDA EN SU ESTADO IDEAL

Resistentes y de fácil manejo



\*Imagen referencial

### Nevera 4.5 LTS

Alto	Ancho	Largo	Peso
21.5 cm	27 cm	20 cm	0.82 kg

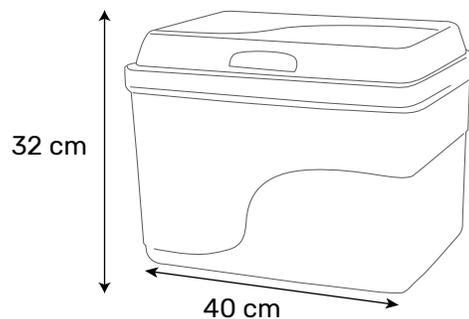
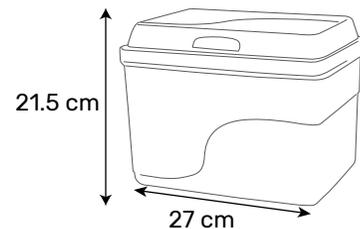
\*Medidas Referenciales

### Nevera 22 LTS

Alto	Ancho	Largo	Peso
32 cm	40 cm	31 cm	2.36 kg

\*Medidas Referenciales

### DIMENSIONES \*Medidas Referenciales



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- Material: Polietileno y Polipropileno
- Procedencia: Colombia
- Garantía: 1 año por defecto de fabricación

### VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Diseño moderno
- Nuestras neveras insuladas, están diseñados para mantener la comida en su estado ideal.
- Materia prima de alta calidad, no conserva olores, conserva la temperatura. Diferentes tamaños y fácil de limpiar.
- Poseen internamente una espuma de poliuretano que aísla el calor exterior del contenido de los productos.



Apto para contacto con alimentos