

PROBADO Y CONSTRUIDO PARA ESTÁNDARES EXIGENTES

NORMA EN-840-2

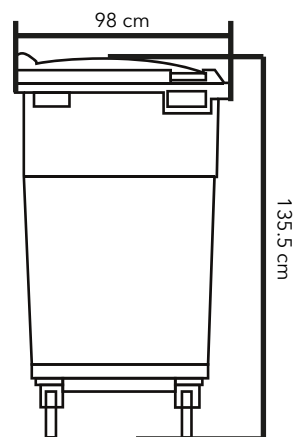
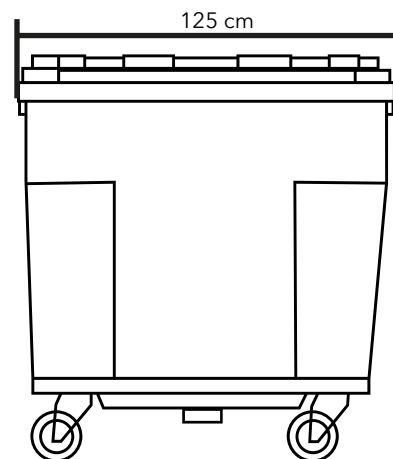
Resistencia y durabilidad



*Imagen referencial

DIMENSIONES

*Medidas Referenciales *lineales referenciales



Ancho	Largo	Alto	Peso
125 cm	98 cm	135.5 cm	96 kg.

*Medidas Referenciales

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- **Capacidad:** 1100 LTS
- **Material:**
 - Tapa: Plástico duradero
 - Cuerpo: Acero galvanizado en caliente

Procedencia: Reino Unido

Garantía: 10 años *Garantía por defecto de fábrica

Certificaciones:

- **Producto:** Sistema de Elevación mecánico (EN 840 - 2)
Rendimiento y métodos de ensayo (EN 840-5)
Seguridad e higiene (EN 840-6)
- **Planta:** Medio Ambiente (ISO 14001)
Calidad (ISO 9001)

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- **Antivandálico:** Brinda resistencia a químicos, cambios de temperatura, golpes e incendios en zonas críticas.
- **Anticorrosión:** Piezas metálicas de acero galvanizado en caliente resistente a la corrosión.
- ***Personalizable:** Por su amplio espacio frontal permite añadir viniles y también se puede personalizar el color del contenedor.
- **Contenerizable:** Permite integrarse al sistema de elevación urbano para recolección selectiva de residuos.
- **Codificado:** Incorpora un número de serie para el seguimiento permanente.
- **Asas:** Prácticas que facilitan el manejo para deslizamientos laterales.
- **Ruedas:** Sus bandas de rodadura aumentan la flexibilidad ante el transporte.
- **Tapa:** Su forma curvada evita la retención del agua por lavado o lluvias.

*Colores y tonalidad a disposición del fabricante, no se personaliza el color de la tapa.